

Era

ТЕХНІЧНИЙ ОПИС

Erapol EMD90A

Високо якісний MDI базовий еластомер

Erapol EMD90A є високо ефективним гарячим ливарним типом, MDI поліуретановим еластомером на основі PTMEG поліолів. Цей продукт є еластомером зі значною міцністю і абразивними властивостями, якими характеризуються MDI системи. Цей продукт був спеціально розроблений для відновлення властивостей та високої твердості скейтбордних коліс.

EMD90A як правило твердне з 1,4 Бутандіолом виробленим для еластомера 90 по Шору А.

Специфікація продукту

	Частина А
Вміст доступних ізоціонатних груп, % NCO	7,80±0,25
Питома маса при 25° С	1,05±0,03
В'язкість по Брукфільду при 80 ° С, сПз	1400±400
Колір	Молочно біла напівпрозора рідина

Змішування та затвердіння

Суміш (Частина А / Частина В) (pbw)	100 / 7,9
Температура полімеру (° С)	75-85
Температура 1,4 Бутандіолу (° С)	20-35
Час змішування (хвилин)	1-2
Час життя при 80 ° С (хвилин)	4-6
Температура формування (° С)	100
Температура печі (° С)	100
Час деформування (хвилин)	60
Час дозатвердіння при 80-90 ° С (годин)	16

ДП ХИМПРОМ, Чернигов,
тел. Факс (0462) 65-13-95, моб тел. 050 448-07-20,
Email: uch@uch.com.ua, www.uch.com.ua

Типові властивості

Властивості, що приведені нижче повинні використовуватись в якості посібника та не призначені для уточнення призначення.

Твердість (Шор А)	90±3
Стирання (мм ³)	48
Еластичність (%)	63
Межа пружності на розрив (МПа)	35
Модуль пружності на розрив на 100% (МПа)	-
Модуль пружності на розрив на 200% (МПа)	-
Модуль пружності на розрив на 300% (МПа)	-
Витягування (%)	520
Кут міцності на розрив (DIE C) (кН/м)	106
Пружність на розрив (DIE C) (кН/м)	30
Щільність (г/см ³)	1,1
Стискаюча напруга (МПа) (10% деформація)	2,5

EMD90A може бути змішаний вручну або машиною також.

УВАГА: Обидві Частини А і В компонентів є чутливими до вологи. Після відкриття, контейнери повинні очищатися з азотом, якщо вони зберігаються протягом певного періоду часу.

Нижче 15 ° С Частина А буде виглядати як речовина схожа на білий віск. Частина А може бути розплавлена за ніч, поставивши барабан або діжку в гарячий ящик, що вентилується з температурою 70-80 ° С. Слід проявляти обережність у зберіганні Частини А подалі от вологи. Не перевищувати температури 80 ° С при плавленні Частини А.

Процес переробки

1. Обережно зважити необхідну кількість Частини А в контейнері та підігріти до температури 70-80 °С та ретельно дегазувати до 1-5 мм від вакууму.
2. Обережно додати необхідну кількість 1,4 Бутандіолу до частини А, ретельно перемішати. Бути обережними, не впускати повітря в той час, як змішуєте. (Якщо є багато бульбашок в пробі на даному етапі, змішаний матеріал може бути дегазований знову.)
3. Розливають змішані матеріали у форми, які бути підігрітими до 100°С та покриті вивільненою речовиною, бути обережними, щоб не захопити повітря.
4. Дозволяється лиття затвердіння до деформування.

Заходи безпеки

EMD90A повинен використовуватись у добре провітрюваних приміщеннях. Уникати вдихання парів та захищати шкіру та очі від контакту. У випадку контакту зі шкірою, негайно видалити залишки, промити водою з милом. При контакті з очима, негайно промийте водою на протязі не менш як 15 хвилин. Викликати лікаря. Якщо ніс, горло або легені стали подразнені завдяки вдиханню парів, вивести людину на свіже повітря. Викликати лікаря.

ДП ХИМПРОМ, Чернигов,
тел. Факс (0462) 65-13-95, моб тел. 050 448-07-20,
Email: uch@uch.com.ua, www.uch.com.ua