

Серія Erapol EME140S-BDO – це трикомпонентна система основана на MDI полієфірі, який при реакції може дати діапазон твердості від 55A-95A.

Серія **Erapol EME140S-BDO** має ряд очевидних переваг продуктивності в порівнянні з деякими більш традиційними поліуретановими еластомерами з високою продуктивністю. Поліуретанові еластомери мають відмінні фізичними властивості, у тому числі хорошу міцність на розрив, високу стійкість і відмінні характеристики по зносостійкості. Є також очевидні переваги з точки зору обробки, в тому числі низька в'язкість при температурах обробки та нижча хімічна небезпека при поводженні з преполімерами і затвержувачами.

Застосування

Серія **Erapol EME140S-BDO** ідеально підходить для дозування у відповідних машинах. Типове використання еластомерів Erapol EME це виробництво колес та роликів, ущільнювачів, прокладок, втулок та накладок.

Специфікація продукту

	Преполімер ізоціонату	Затвержувач поліол	1,4 Бутан діол
Вигляд	Прозора рідина	Каламутна рідина	Прозора безбарвна рідина
Щільність при 25° С	1,16	1,20	1,00
В'язкість при 40 ° С, сПз	1400	2600	75
Вміст ізоціонатних груп	16,5±0,3	-	-

Обробка та поводження

Преполімер ізоціонату Erapol EME140S-BDO необхідно буде плавити при 60 ° С, якщо він твердий. Затвержувач є рідина при температурі вище 15 ° С. Затвержувач поліолу EME140S необхідно буде плавити при 60 ° С та повинен бути механічно розмішаний на протязі мінімум 20-30 хвилин перед зняттям матеріалу.

1. Преполімер ізоціонату Erapol EME140S повинен бути зважений у не обшитих металевих, пластмасових або скляних контейнерах та нагрітий до рекомендованої обробкою температури 40-50 ° С та дегазований на 1-5 мм рт.ст. у вакуумі до зменшення надмірного піноутворення.
2. Затвержувач поліолу повинен бути доданим до Преполімеру ізоціонату з наступним додаванням Бутан діолу. Після додання Затвержувача поліолу та затвержувача ретельно перемішати на протязі 1-2 хвилин, бути обережним, щоб повітря не попало в суміш та дегазувати на 1-5 мм рт.ст. на протязі 1-2 хвилин.
3. Вилийте змішаний поліуретан у форми, які були попередньо нагріті до 90-100 ° С та попередньо вкриті антиадгезивом - **Salease**.

Додатковий каталіз

Час вилучення з форми продуктів **EME140S** може бути знижений при використанні каталізаторів та потрібно відмітити, що EME140S вже містить деякі каталізатори. Era чітко вказує на відділ продажів для конкретної сировини. Машинна обробка рекомендується під час швидкого вилучення з форми.

Умови обробки для ЕМЕ140S

Обробка	55А	60А	65А	70А	75А	80А	85А	90А	95А
ЕМЕ140S Ізо преполімер	100	100	100	100	100	100	100	100	100
ЕМЕ140S Полі затвержувач	190	159	143	127	95	79	63	47	31,7
1,4 Бутан діол	6	7,2	8,2	8,9	10	11,2	11,95	12,7	13,4
Каталізатор за вагою	1,41	1,3	1,16	1,0	0,7	0,3	0,25	0,12	0,07
Життєздатність (хвилин)*	7-9	7-9	7-9	7-9	7-9	7-9	7-9	7-9	7-9
Рекомендовани й % теорії	95	95	95	95	95	95	95	95	95
Температура ЕМЕ140S Ізо преполімер, °С	40	40	40	40	40	40	40	40	40
Температура ЕМЕ140S Полі затвержувач, °С	40	40	40	40	40	40	40	40	40
Температура 1,4 Бутан діол, °С	25	25	25	25	25	25	25	25	25
Температура формування, °С	90-100	90-100	90-100	90-100	90-100	90-100	90-100	90-100	90-100
Температура пічки, °С	90-100	90-100	90-100	90-100	90-100	90-100	90-100	90-100	90-100
Час вилучення при 90-100 °С, (хвилин)*	90	90	60	60	60	45	45	45	45
Термообробка при 110 °С, (годин)	16	16	16	16	16	16	16	16	16

*Вищевказані результати засновані на 200 г змішаного зразка при 40 °С.

**ДП ХИМПРОМ, Чернігов,
тел. Факс (0462) 65-13-95, моб тел. 050 448-07-20,
Email: uch@uch.com.ua, www.uch.com.ua**

Інформація для користування

Преполімер ізоціонату **Erapol EME140S** оснований на MDI та не регулюється для транспорту, тому особливо підходить до застосувань, де використання TDI та генерація парів TDI можуть представляти інтерес. Ми наполегливо радимо прочитати листок безпеки продукту перед його використанням.

Фізичні властивості Серії EME140S BDO

Твердість (Шор А)	55	60	65	70	75	80	85	90	95
Стирання (DIN) (мм ³)	31	29	26	23	33	35	38	35	38
Межа пружності на розрив МПа	28	30	31	34	35	37	43	44	42
Подовження (%)	580	600	590	600	610	600	550	550	550
100% коефіцієнт (МПа)	1,9	2,0	3,2	3,9	4,2	5,8	7,4	9,4	10,6
200% коефіцієнт (МПа)	2,4	3,1	3,8	4,6	6,7	8,2	10,1	13,5	14
300% коефіцієнт (МПа)	3,3	4,3	5,4	6,9	8,9	11,5	16,3	18,8	19
Міцність на розрив (кН/м)	13,6	14,7	19,6	23	35	43	47,9	51	55
Кут міцності на розрив(кН/м)	31	38	53	57	59	82	93	102	111
Пружність DIN 53512	67	66	64	63	60	58	55	53	48
Щільність затвердіння	1,17	1,17	1,18	1,18	1,19	1,19	1,20	1,21	1,21