

# Era

## ТЕХНІЧНИЙ ОПИС

### Eraspray ESM900

Не розчинний спрей еластомер

**Eraspray ESM900** є середньо ефективний не розчинний поліуретановий спрей еластомер. Він характеризується вмістом сухої речовини 100% і володіє хорошою стійкістю до стирання.

Спрей застосовується як еластомер для покриття і мембранування з хорошими фізичними властивостями.

Крім того він має:

1. Придатне співвідношення суміші 1:1 (обсягу).
2. 100% твердих речовин – 0 V.O.C.
3. Швидке створення при великих потребах - зниження труду та часу.
4. Швидке затвердження для швидкої оборотності раз – економічно ефективно.
5. Гідролітичну стабільність та корозійну стійкість.
6. Хорошу стійкість до стирання та міцність.
7. Зв'язок на будь-якій підкладці при відповідній підготовці поверхні та рекомендований використовуватися як ґрунтовка.
8. Залишається гнучким і, тому добре підходить для обробки розширення та стиснення металу, яке пов'язане зі зміною клімату або обладнання, яке підлягає руху.
9. Вимагає додаткових компонентів складового обладнання.
10. Призначений для застосування у важкій промисловості, де еластомерні покриття/накладки специфічні.

### Специфікація продукту

	Частина А	Частина В
Колір	Чистий, блідо - жовтий	Бурштиновий, коричневий
В'язкість при 25° С (сПз)	1800	185
В'язкість при 40° С (сРз)	100	70
Питома вага при 25 ° С	1,10	1,02

### Технологічні властивості

- Зберігати в сухому місці, так як компоненти уретану сприйнятливі до вологого забруднення.
- В холодну погоду, контейнери повинні зберігатися при вище 15° С для підтримки їх у рідкому стані.
- Умова для бочок 25-30° С і використовуватись при 50-60° С.
- Основа повинна бути не менше 20° С або вище.

Співвідношення суміші, Частина А/ Частина В (по обсягу)	1:1
Співвідношення суміші, Частина А/ Частина В (по вазі)	100/92
Час життя при температурі 25 ° С, (секунд)	12

**ДП ХИМПРОМ, Чернигов,**  
**тел. Факс (0462) 65-13-95, моб тел. 050 448-07-20,**  
**Email: uch@uch.com.ua, www.uch.com.ua**

Рекомендується товщина покриття за 1 прохід близько 0,5-1мм. Кілька міліметрів може бути досягнуто дуже швидко, дозволяючи 50-60 секунд охолодження між проходами.

Світле покриття абразивних поверхонь	1-2 мм
Середнє покриття абразивних поверхонь	2,5-5 мм
Важке покриття абразивних поверхонь	5 або більше
Корозійний захист	1-1,5 мм

## Підготовка поверхні

Для отримання конкретної інформації про рекомендації використання як ґрунтовок для інших поверхонь, будь ласка звертайтеся до Ega Polymers.

## Обладнання

Використовуйте суміш тільки в співвідношенні 1:1 (за об'ємом) в гарячому вигляді компонентів. Може бути використано обладнання як низького, так і високого тиску.

## Затвердження та покриття

Швидкість затвердіння цього продукту залежить від температури навколишнього середовища та температури поверхні. При збільшенні температури, швидкість затвердіння зменшується.

	10-15° C	20-30° C	30-40° C
Важке покриття (хвилин)	20	10	6
Повне затвердіння (днів)	7	6	5
Покриття – мінімум (хвилин)	<8	<4	<2
Покриття- максимум (годин)	5	3	2

## Фізичні властивості

Твердість (Шор А)	90±3
Межа пружності на розрив (МПа)	13,9
% подовження	190
Модуль пружності на розрив на 100% (МПа)	9,3
Кут розриву (кН/м)	42
Розрив (кН/м)	12,7
Проходження водяної пари (г/м <sup>2</sup> /24 год.)	10,1
Питома вага	1,02
Стирання (мм <sup>3</sup> )	120
Колір	Білий, блідо - жовтий

**ДП ХИМПРОМ, Чернигов,**  
**тел. Факс (0462) 65-13-95, моб тел. 050 448-07-20,**  
**Email: uch@uch.com.ua, www.uch.com.ua**