

Erabond Metal

Поліуретан до металу / ґрунтовка

Erabond Metal є високоміцна, однокомпонентна система-праймер (ґрунтовка), використовується для зв'язування рідкого уретану та більшості металевих підкладок. Ширша оцінка показала, що адгезія ґрунтовки Erabond Metal перевищує багато інших праймерів, які в даний час використовуються в промисловості.

Особливості

- Високі експлуатаційні характеристики
- Мала в'язкість
- Однокомпонентний
- Температура стійкості (-45 ° C – 180 ° C)
- Хороша хімічна стійкість

Застосування

Придатний для використання в належним чином підготовленими металевими підкладками, такими як

- Сталь
- Залізо
- Алюміній
- Марганець

Характерні фізичні властивості

| | |
|--------------------------------|---|
| Зовнішній вигляд | Червоний / прозорий |
| В'язкість @ 25 ° C | 150-200 спз |
| Вміст твердих речовин | 25 % |
| Точка займання | 5 ° C |
| SG @ 25 ° C | 0,90 |
| Теоретична витрата | 9 м ² / кг (10 м ² / л) |
| Рекомендована товщина прошарку | 1-3 млн. |
| • 0,06 – 0,12 мм | |
| • 60 – 120 μм | |
| • 2,4 – 4,7 міл | |
| Термін придатності | 12 місяців |

Підготовка поверхні

Як і у всіх праймерів та зв'язуючих агентів, підготовка поверхні має вирішальне значення для досягнення гарного зчеплення.

Металева поверхня повинна бути без жиру, бруду та іржі.

В ідеалі всі поверхні повинні бути піскоструминно оброблені з чистим відфільтрованим сталевим пилом або окисом алюмінію, потім розчинник знежирити до застосування Egrabond Metal.

При важких динамічних застосуваннях або в місцях з підвищеною вологістю хороша підготовка металу дуже важлива.

Інструкція по застосуванню

Використовуючи м'яку кисть, нанесіть один або два шари Egrabond Metal на належним чином підготовлену поверхню для досягнення рекомендованої товщини прошарку.

Дати 30 хвилин між прошарками і до години після останнього шару для повного випаровування розчинника.

Egrabond Metal з'єднання посилює затвердіння при температурі 120 ° C, як частина стандартного підігрівання прес-форм та вставок.

Egrabond Metal можна також занурювати та розпилювати.

Здоров'я і безпека

Egrabond Metal горючий і не повинен використовуватися в місцях, де присутнє відкрите полум'я.

Використовувати тільки в добре провітрюваних приміщеннях.

Уникати вдихання парів.

Запобігати контакту зі шкірою та очима.

Використовувати відповідні засоби індивідуального захисту перед розпилюванням.

Будь ласка, перед використанням цього продукту, прочитайте Листок безпеки на Egrabond Metal.

**ДП ХИМПРОМ, Чернігов,
тел. Факс (0462) 65-13-95, моб тел. 050 448-07-20,
Email: uch@uch.com.ua, www.uch.com.ua**