

Era

ТЕХНІЧНИЙ ОПИС

Erapol EMP95A

Середнє якісний поліефірний базовий уретановий еластомер

Erapol EMP95A є рідким форполімером оснований на поліолах, які надають йому фізичні властивості між Erapol високо якісні еластомери та Erapol низько якісні еластомери.

Полімери вироблені із **Erapol EMP95A** проявляють стійкість до стирання, високе доступне навантаження, чудову низькотемпературну еластичність.

Специфікація продукту

Вміст доступних ізоціонатних груп, % NCO	6,3±0,3
Питома маса при 25° С	1,02
В'язкість по Брукфільду, сПз	400-100
Колір	Чистий, світлий янтарний

Змішування та затвердіння

Erapol (pbw)	100
Мока (pbw)	19
%, що рекомендує теорія	95
Температура Erapol, ° С	80-85
Температура суміші, ° С	110-120
Час життя при температурі суміші, хв.	7
Затвердіння при 100 ° С, год.	1
Додаткове затвердіння при 100 ° С, год.	8
Додаткове затвердіння при 70 ° С, год.	16

ДП ХИМПРОМ, Чернигов,
тел. Факс (0462) 65-13-95, моб тел. 050 448-07-20,
Email: uch@uch.com.ua, www.uch.com.ua

Фізичні властивості

	E95A/Мока
Твердість (Шор А)	95+3
Межа пружності на розрив (psi)	5500
Модуль пружності на розрив на 100% (psi)	1400
Модуль пружності на розрив на 300% (psi)	2600
Пружність на розрив, D470 (pli)	95
% Відносного подовження	400
Усадка при стисканні (22 год. при 70 ° C) (%)	42
Питома вага при затвердінні (г/см ³)	1.10

Процес переробки

1. **Erapol E95A** повинен підігріватись до температури 80-85 °C та ретельно дегазуватися до 1-5 мм від вакууму до тих пір, поки зникне надлишкове піноутворення.
2. Затверджувач повинен бути доданий до EMP95A, та спочатку Мока повинна бути розплавлена до 110-120°C до змішування та Ethasure обробляється при кімнатній температурі. Після додавання затверджувача, ретельно перемішати, бути обережним, щоб повітря не попало до суміші.
3. Розливають змішані EMP95A/Мока або EMP95A/Ethasure у форми, які бути підігрітими до 80-100°C та покриті вивільненою речовиною.

Сполучення

Сполучення Erapol оснований для еластомерів різних субстратів, в кращому випадку, якщо не використовується ґрунтовка. Будь ласка, консультуйтеся з Era Polymers для особливих рекомендацій щодо покращення сполучення.

ДП ХИМПРОМ, Чернигов,
тел. Факс (0462) 65-13-95, моб тел. 050 448-07-20,
Email: uch@uch.com.ua, www.uch.com.ua