

**ТЕХНІЧНИЙ ОПИС
RN83A**

Високо якісний поліефірний базовий поліуретан

RN83A є поліестером оснований для уретанового преполімера. Він був складений з використанням аналогічних хімічних основ для Erapol RN3038, але дає більше часу для загустіння, ніж RN3038. Призначений для використання із затверджувачем Мока.

RN83A еластомери проявляють якості, які не мають гума, пластики або метали, та покращують розчинність та маслостійкість та мають кращу термічну стабільність ніж більшість інших загально признаних гум та пластиків. До інших якостей відносяться висока стійкість до стирання та високий опір, чудове високо доступне навантаження, жорсткість та пружність.

Специфікація продукту

Колір	Чистий, світлий янтарний
Вміст доступних ізоціонатних груп, % NCO	3,1-3,3
В'язкість по Брукфільду при 80° С, сПз	1700-2300

Рекомендації по змішуванню та затвердінню

	RN83A / Мока	RN83A / Ethacure 300	RN83A / Eracure 110
Суміш (RN83A/затверджувач)	100 / 9.7	100 / 7.8	100 / 8.3
%, що рекомендує теорія	95	95	95
Температура преполімеру, ° С	80	65	65
Температура затверджувача, ° С	100-110	25-30	25-30
Час життя при температурі суміші, хв.	8	6	6
Затвердіння при 100 ° С, год.	1	1	1
Додаткове затвердіння при 100 ° С, год.	16	16	16

ДП ХИМПРОМ, Чернигов,
тел. Факс (0462) 65-13-95, моб тел. 050 448-07-20,
Email: uch@uch.com.ua, www.uch.com.ua

Фізичні властивості

Властивості, що приведені нижче повинні використовуватись в якості посібника та не призначені для уточнення призначення.

	RN83A/Мока	RN83A/Ethacure 300	RN83A/Eracure 110
Твердість (Шор А)	83±3	77±3	77±3
Межа пружності на розрив (МПа)	47	46	46
% Відносного подовження	725	800	800
Еластичність (DIN) (%)	40	40	40
Стирання (DIN) (мм ³)	65	80	45
Кут пружності (DIE C) (кН/м)	75	80	75
Пружність на розрив (DIE C) (кН/м)	40	35	35
Питома вага (г/см ³)	1,26	1,25	1,25

Рекомендація процесу переробки

1. Нагрівати **RN83A** потрібно до необхідної температури та дегазувати до 1-5 ммHg від вакууму на протязі 5 хвилин або до тих пір, поки зникне надлишкове піноутворення. Контейнери не повинні бути металеві, пластикові або скляні та повинні бути достатньо великими для піноутворення при процесі дегазування.
2. Мока повинна бути розплавлена до 110°C до змішування. Ethacure 300 та Eracure 110 повинні використовуватися при кімнатній температурі. Після додавання затверджувача, ретельно перемішати та дегазувати до 1-5 ммHg від 1 до 2 хвилин.
3. Розливають змішану систему у форми, які були покриті Erelease для вільного визволення та підігривають до 100°C.
4. Подавати частково для затвердіння до деформовки. Забезпечити частини повним затвердінням для забезпечення максимальних фізичних якостей.

Автоматично дозуюче та змішуючи обладнання може бути використано з усіма системами **RN83A**.

Сполучення

Сполучення Egarol основано для еластомерів різних субстратів, в кращому випадку, якщо не використовується ґрунтовка. Будь ласка, консультуйтеся з Era Polymers для особливих рекомендацій щодо покращення сполучення.

Міри обережності

Egarol RN83A містить невелику кількість вільного толуолдіізоціонату. Він повинен використовуватись у добре провітрюваних приміщеннях. Уникати вдихання парів та захищати шкіру та очі від контакту. У випадку контакту зі шкірою, негайно видалити залишки, промити водою з милом. При контакті з очима, негайно промийте водою на протязі не менш як 15 хвилин. Якщо ніс, горло або легені стали подразнені завдяки вдиханню парів, вивести людину на свіже повітря. Викликати лікаря.

ДП ХИМПРОМ, Чернигов,
тел. Факс (0462) 65-13-95, моб тел. 050 448-07-20,
Email: uch@uch.com.ua, www.uch.com.ua