

Epamould 292A30 це термопластичний поліуретан на основі насичених полієфірів з покращеною стійкістю до гідролізу, чудовими фізико-механічними властивостями, високою швидкістю кристалізації та дуже хорошою стійкістю до стирання, олії та жиру. Ми рекомендуємо Epamould 292 A 30 для формування технічних виробів.

Типові властивості

Щільність	ISO 1183	1,20 кг/дм ³
Твердість	ISO 868	92 Шор А
Модуль @ 50% подовження	EN 12803	7,90 МПа
Модуль @ 100% подовження	EN 12803	9,30 МПа
Модуль @ 300% подовження	EN 12803	28,0 МПа
Міцність на розрив	EN 12803	50,0 МПа
Подовження при розриві	EN 12803	430 %
Міцність на розрив	ISO 34*	125 кН/м
Стійкість до стирання	EN 12770	25 мм ³
MFI (210 °C, 5 кг)	ISO 1133	15 - 30

Наведені значення були виміряні на стандартних пробних зразках при кімнатній температурі. Цифри слід розглядати лише як орієнтовні значення, а не як обов'язкові мінімальні значення.

Фактичні властивості деталей з ТПУ можуть значною мірою залежати від конструкції прес-форми, умов обробки та використовуваних добавок. З цих причин вони повинні визначатися за фактичними статтями ТПУ на статистичній основі. Повномасштабне тестування та продуктивність кінцевого продукту є повною відповідальністю користувача.

Упаковка та зберігання

Epamould 292A30 поставляється в алюмінієвих мішках по 25 кг. Залежно від фактичних умов транспортування піддони можуть складатися з 35 або 40 мішків (875 або 1000 кг). ТПУ Epamould можуть зберігатися протягом 12 місяців з дати відправлення, запечатані в оригінальній упаковці.

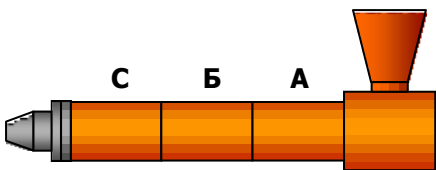
Підготовка матеріалу

Для забезпечення безпроблемної обробки та отримання високоякісних деталей, виготовлених під тиском, бажано висушити **Epamould 292A30** перед використанням. Рекомендовані умови сушіння - 3 години при 95-100 °C в адсорбційній сушарці.

Обладнання

Стандартні машини для лиття під тиском із шнеками загального призначення діаметром від 40 до 60 мм і співвідношенням L/D від 20:1 до 30:1 зазвичай підходять для лиття під тиском **Epamould 292A30**.

Рекомендовані параметри лиття під тиском

ТЕМПЕРАТУРИ ІНЖЕКЦІЇ			
	ЗОНА А	°C	200 – 215
	ЗОНА Б	°C	205 – 220
	ЗОНА С	°C	200 – 215
	НАСАДКА	°C	195 - 210

Поради з охорони праці

Люди, які працюють з цим продуктом, повинні бути проінформовані про всі необхідні запобіжні заходи, яких необхідно вжити. Вони детально описані у відповідному паспорті безпеки матеріалу, який надасть Epaflex Polyurethanes spa.